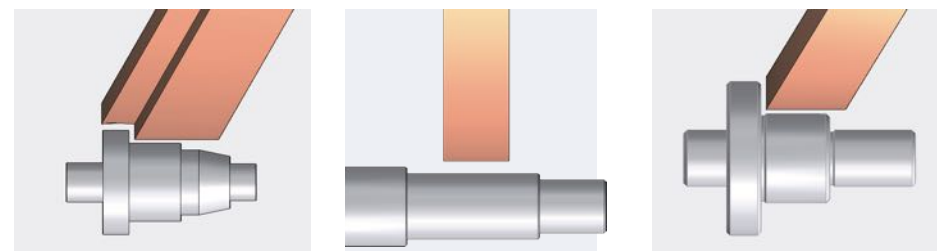




RETTIFICHE UNIVERSALI CNC

Serie EGP, EGA & EGP-A

Serie EGP, EGA & EGP-A - Stampato a Taiwan - E1 - 06/2022 - It



Grinder Professionals

RETTIFICHE PROFESSIONALI
PER OGNI TIPO DI ESIGENZA , DALLA
PRODUZIONE ALLE PICCOLE SERIE

e-tech USA

6435 Alondra Blvd, Paramount,
CA, 90723

E-mail : info@supertecusa.com

TEL : (562) 220-1675

e-tech Asian Operation Center

No.36, Ln.686, Sec.4, Changping Rd.,
Daya Dist., Taichung City 428
Taiwan(R.O.C)

E-mail : info@etechtw.com

TEL : 886-425686418

WEB : www.etechtw.com

Italy Region Exclusive Agent

FAUSTINO PITTORI & C. SRL
Via Guglielmo Marconi 21 20071
Vermezzo con Zelo fraz.Zelo (Mi)

E-mail : info@faustinopittori.it

TEL : +39 0294941034

WEB : www.faustinopittori.it



E-tech Machinery Grinder Professional



FACEBOOK



YOUTUBE



WEBSITE

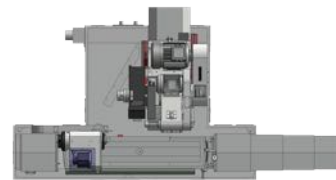
Caratteristiche	1
Struttura	3
Tecnologia di rettifica	5
Applicazioni	7
Controllo diametro in ciclo	9
Specifiche: Serie EGP	11
Specifiche: Serie EGA	13
Specifiche: Serie EGP-A	15

1 EGP, EGA & EGP-A Series High Precision CNC cylindrical Grinder

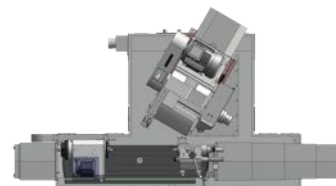
EGP, EGA & EGP-A Sono studiate per un'alta precisione, high efficienza, e semplice operatività. Sono adattabili a vari tipi di operazioni incluso il campo automotve ma non solo, aerospaziale, il settore medicale , utensili, e costruzione stampi.

Caratteristiche

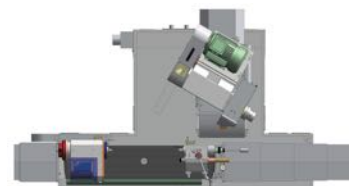
- e-tech nei suoi modelli EGP, EGA & EGP-A a CNC incontrano l'esigenza del mercato nella sua totalità. Una serie di componenti accessorie come tastatore, taglio in aria , bilanciatura mola a bordo ne facilitano l'esecuzione e la precisione Distanza punte che copre una vasta gamma di esigenze , da 500 between center distances. Automaton and turnkey solutons can be offered optional equipment.



EGP - Modello a tuffo
Massimo diametro rettificabile:
230-480 mm
Distanza tra i centri: 500-3000 mm



EGA - Modello Angolare
Massimo Diametro Rettificabile
: 230-480 mm
Distanza : 500-2000 mm



EGA - Modello Angolare lavorazione a tuffo. Massimo diametro rettificabile
330-480 mm
Distance between Centers: 600-2000 mm

Controllo CNC e iGrind

- Sono disponibili i piu usati CNC sul mercato of CNC inclusi Fanuc, Mitsubishi, Siemens, e sviluppati dal costruttore.
- Per aumentare la facilità di programmazione E-tech ha sviluppato con l'aiuto della nostra esperienza un programma conversazionale molto facile da usare e potente.

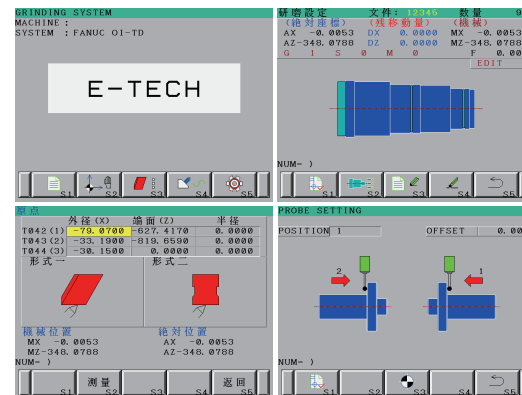
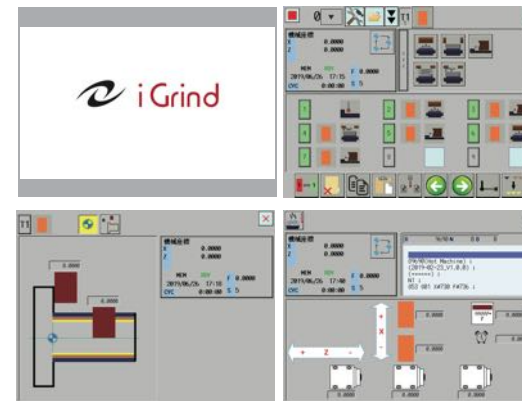


• Pannello con Fanuc

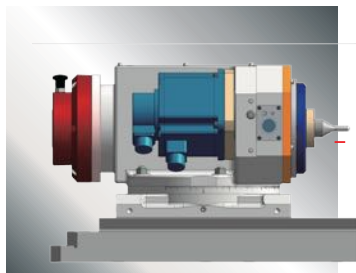


• Pannello con Mitsubishi

iGrind Pannello con Mitsubishi

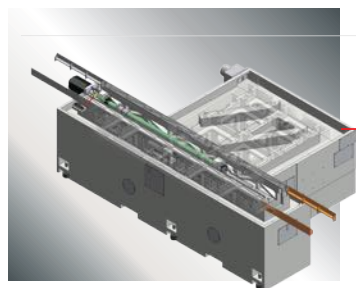


- rettifica diametro / Spallamenti / Sagomatura mola
- / Auto Compensazione mole
- Superfici multiple di rettifica in un solo programma
- Salvataggio Programmi
- Istruzioni facilitate programmazione assistita



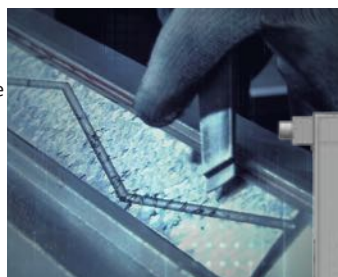
TESTA PORTAPEZZO

Costruita con cuscinetti NN per elevati carichi, assicura concentricità ottimali e rigidità elevate. Il servomotore assiste il mandrino con potenza adeguata a qualsiasi tipo di lavorazione. Un soffio d'aria interno tiene pulite le parti meccaniche più sensibili.

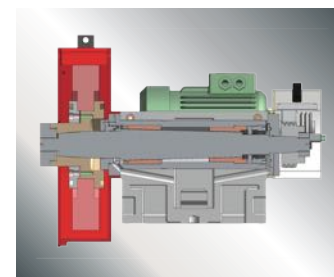
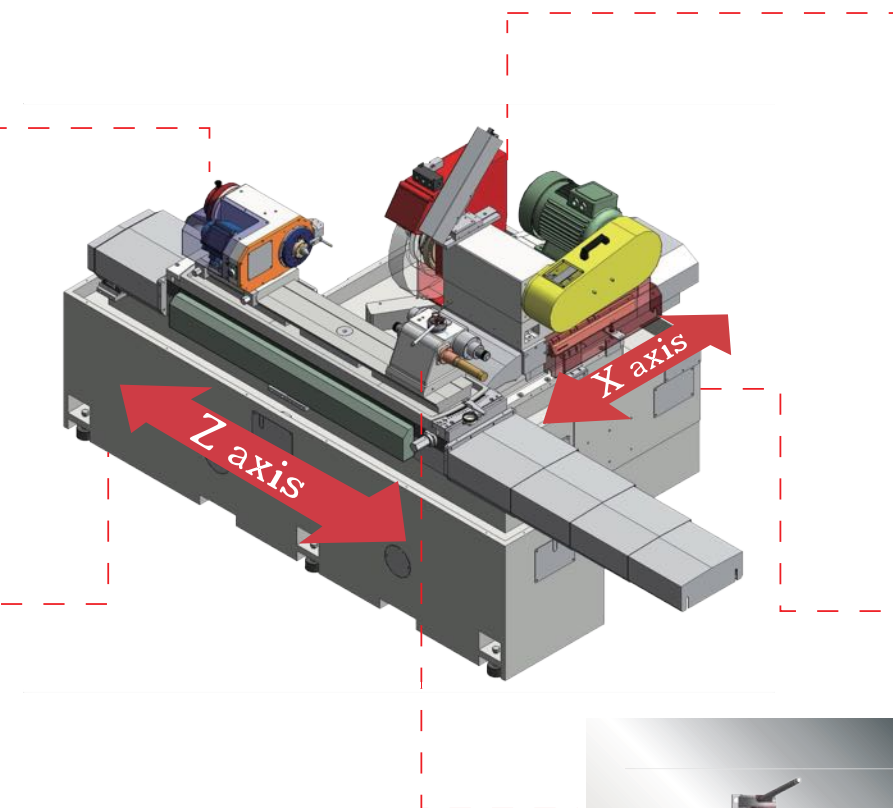


BASAMENTO

Il basamento è studiato per supportare carichi che si sviluppano lungo tutta la corsa degli assi. E' composto da un monoblocco in ghisa stabilizzata, garantisce eccellente stabilità e durabilità nel tempo.



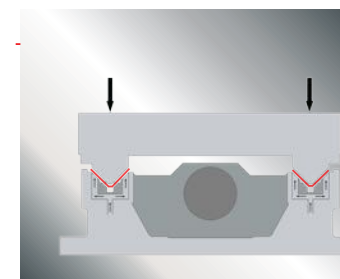
- E-tech
- Altri



OPZIONI TESTA PORTA PEZZO:

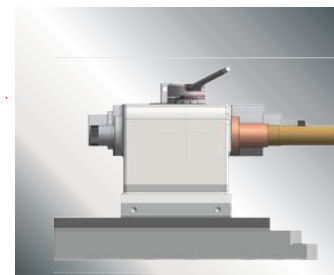
Standard—Bronzine a bagno d'olio con sostentamento idrostatico

Optional—Bronzine a sostentamento IDRODINAMICO materiale SNM220 in super lega di acciaio con trattamento superficiale multiple fino a HRC 62. Queste caratteristiche garantiscono avanzamenti elevati in lavoro per un tempo ciclo ridotto per produzioni di massa.



Guide di Scorrimento

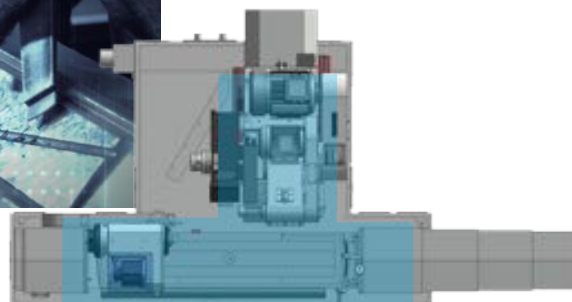
Doppia coda di rondine a V delle guide garantisce il miglior supporto della testa portamola in rigidità e accuratezza allungando la vita delle stesse in precisione e stabilità



CONTROPUNTA

Una bocchetta di lubrificazione è installata sul cono per una migliore lubrificazione. Sostentamento ad aria per una facile movimentazione

- Corsa canotto da 75 mm disponibile per una maggiore flessibilità nel carico tra i centri
- Correzione micrometrica della contropunta disponibile



5 TECNOLOGIE DI RETTIFICA

Esempio di lavoro :

Modello EGP-3260CNC

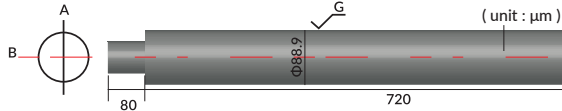
condizioni :

tipo di mola : WA60K(405mm)

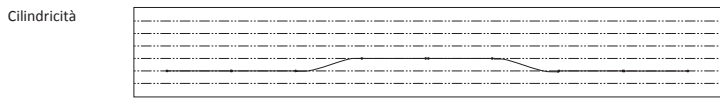
Workpiece pezzo

Nome lavorazione: Standard Test

Materiale: SCM435



(unit : μm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	0.0	0.0	0.0	+1.0	+1.0	+1.0	0.0	0.0	0.0
B	0.0	0.0	0.0	+1.0	+1.0	+1.0	0.0	0.0	0.0



Traverse Grinding Example :

Model EGP-3260CNC

Condizioni :

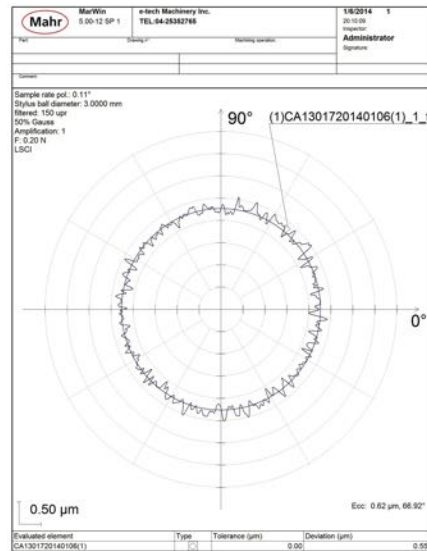
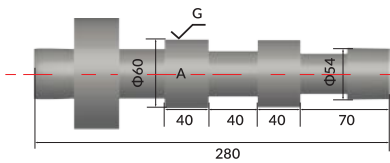
MOLA : WA60K(405mm)

Workpiece PEZZO

Workpiece PEZZO

Materiale: SCM435

Roundness :
Part A 0.50 μm



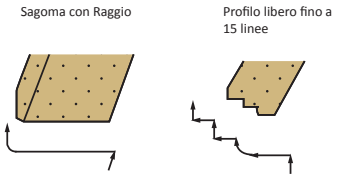
Questi Test sono di esempio e possono variare a seconda delle condizioni di rettifica.

Cicli di Rettifica

TUFFO



ANGOLARE

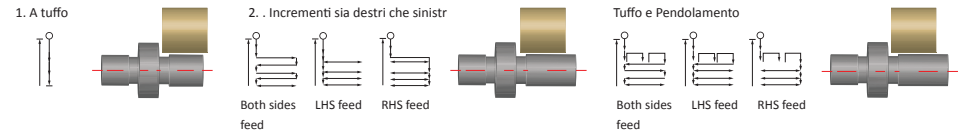


Osservazioni :

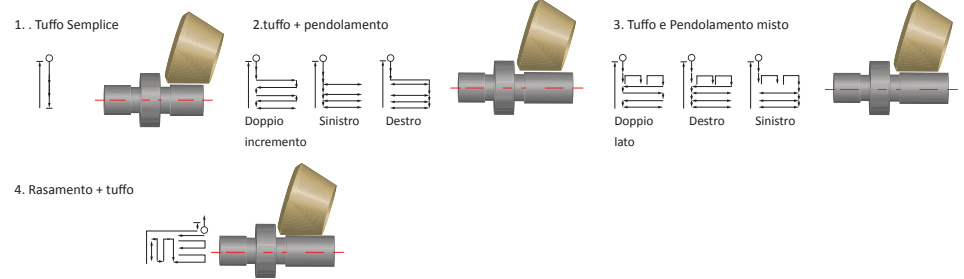
1. Si possono salvare fino a 5 profili mola.
2. I cicli di diamantatura hanno preimpostati anche le tre fasi di sgrossatura - finitura e spegnifiamma modificabili
3. Se la macchina è dotata anche da mandrino da interni , la diamantatura è manuale .

CICLI DI RETTIFICA

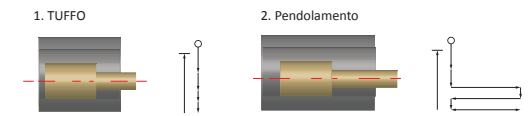
A Tuffo



Tuffo con mola angolare



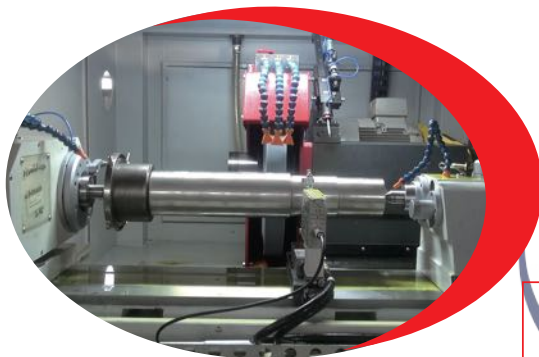
Cicli di lavoro mola da interni



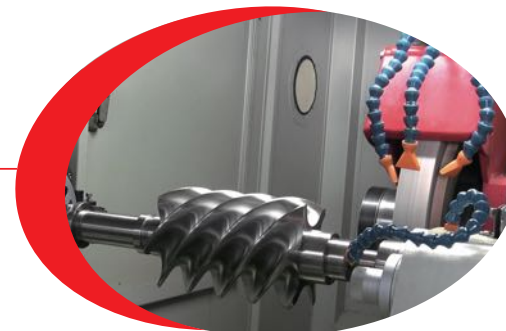
Osservazioni :

1. Tutti i cicli si possono dividere in sgrossatura finitura spegnifiamma.
2. Ciclo Rasamento può essere impostato Manualmente per fare il classico incrocio sul pezzo.
3. Le coordinate del pezzo quando si usa mola da interni non sono quelle del pezzo reale
4. I cicli multipli per mola da interno possono essere implementati manualmente.

RETTIFICA ALBERO MANDRINO
Modello: EGP-38200CNC



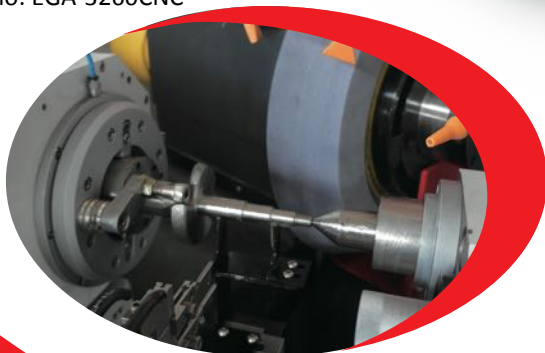
Rotore
Modello: EGP-3260CNC



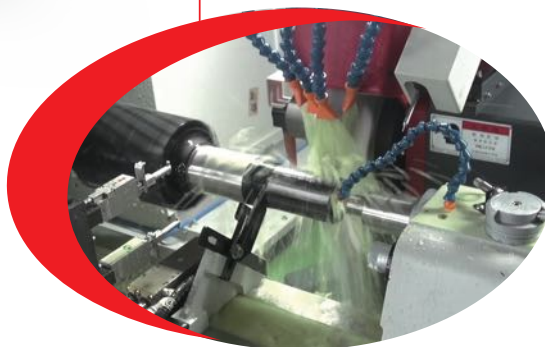
Rullo Stampaggio
Modello: EGP-38200CNC



FLANGIA
Modello: EGA-3260CNC



Albero di un ingranaggio
Modello: EGP-3260CNC



9 ISPEZIONI MACCHINA DOPO 100 ORE LAVORO.

Sappiamo come funziona e sappiamo come fare ispezione e manutenzione

Ispezione In-Process



(Wenzel CMM LH65)



Controllo Dimensionale Pezzo



Mahr formtester cilindrico: MMQ400
Mahr Controllo Rugosità : PERTHOETER M2

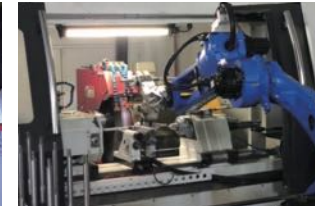
Soluzioni per Automazione

Possiamo studiare in base alle specifiche esigenze e in base alla nostra vasta esperienza, il miglior sistema di carico - scarico in accordo con la clientela.

1. IControllo Diametrico in ciclo
2. Robot antropomorfi
3. sistemi Gantry



> per produzione di massa

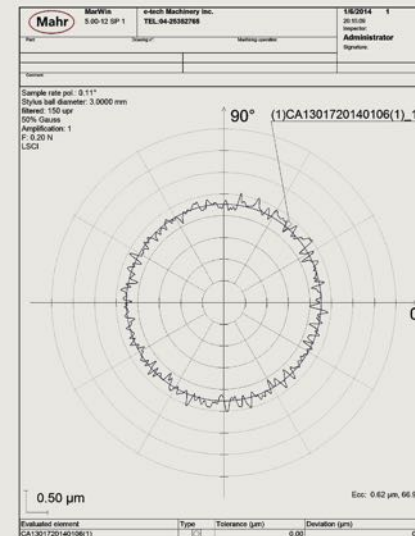


> Soluzioni chiavi in mano
> A portale o robot a 6 assi controllati



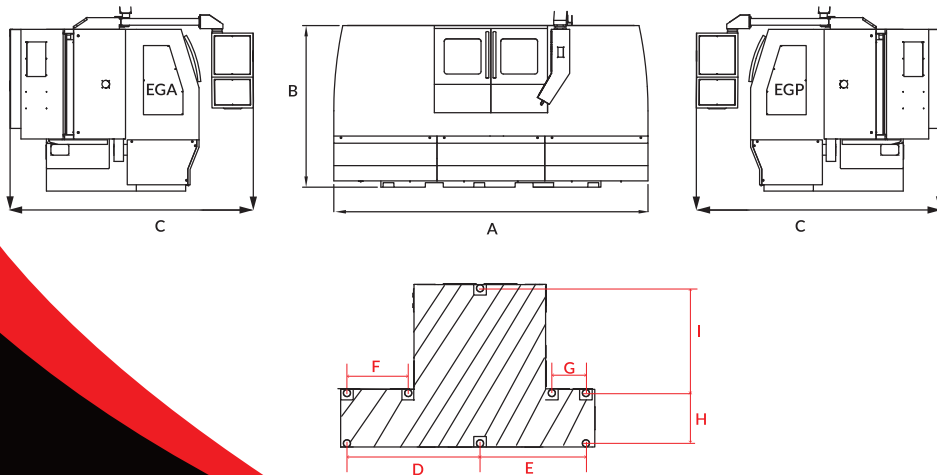
> Per alte produttività
> Offriamo chiavi in mano per soluzioni complesse di carico/scarico e rettifica con controlli di misura in ciclo.

MAHR MMQ400 Roundness Measurement



Modello		EGP-2550	EGP-3260	EGP-32100	EGP-32150	EGP-32200	EGP-32250	EGP-32300	EGP-3860	EGP-38100		
Capacità	Volteggio sul carro	mm	γ250	γ320	γ320	γ320	γ320	γ320	γ380	γ380		
di Rettifica	Distanza tra i centri	mm	500	600	1000	1500	2000	2500	3000	600	1000	
	Massimo diametro rettificabile	mm	γ230	γ300	γ300	γ300	γ300	γ300	γ360	γ360		
	Massimo carico ammesso tra i centri	kg	80	150	150	150	250	250	150	150		
	Distanza asse mandrino tavola	mm	130	162	162	162	162	162	192	192		
	Mola Abrasiva	diametroX spessore X foro	mm	γ455x50xγ127 (5") Opt.γ455x50xγ152.4 (6")	γ510x50-100xγ152.4(6") Opt.γ510x50 - 100xγ203.2(8")				γ510x50-100xγ152.4(6") Opt.γ510x50 - 100xγ203.2(8")			
Potenza Motore/ coppia Max	kW/Nm	3.75kW / 13Nm			7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)				7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)			
	giri/min	1400			1250 (Opt.1650)				1250 (Opt.1650)			
Testa	Angolo di rotazione	gradi 90			gradi 90				gradi 90			
	Portapezzo	Velocità mandrino infinitamente variabile	giri/min 10 - 600			giri/min 10 - 600				giri/min 10 - 600		
Potenza motore / coppia max	kW	0.75			1.5				1.5			
	Cono Punta	- MT3(Opt.MT4)			MT4 (Opt. MT5)				MT4 (Opt. MT5)			
	Tipo Mandrino	- Fixed or RoAtary			Fixed or RoAtary				Fixed or RoAtary			
	Diametro del foro	mm γ20			mm γ23				mm γ23			
	Contropunta	Corsa Canotto	mm 25			mm 25 (Opt.50/75)				mm 25 (Opt.50/75)		
	Cono Punta	- MT3(Opt.MT4)			MT4 (Opt. MT5)				MT4 (Opt. MT5)			
Asse X	Corsa	mm 200			mm 270				mm 270			
	Avanzamenti in rapido	m/min 6			m/min 6				m/min 6			
	Heidenhain linear scale resolution	ehm 0.05			ehm 0.05				ehm 0.05			
	Minimo incremento impostabile	mm 0.0001			mm 0.0001				mm 0.0001			
	Potenza Servo motore	kW 1.2(F)/1.5(M)			kW 1.8(F)/2.2(M)				kW 1.8(F)/2.2(M)			
	Asse Z	Corsa	mm 750			mm 850 1250 1850 2450 3050 3650				mm 850 1250		
Angolo di rotazione	gradi	±7			±7 ±5 ±5 ±3 ±2				±7 ±9			
	Avanzamenti in rapido	m/min 8			m/min 10				m/min 10			
	Minimo incremento impostabile	mm 0.0001			mm 0.0001				mm 0.0001			
	Potenza Servo motore	kW 1.2(F)/1.5(M)			kW 1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)				kW 1.8(F)/2.2(M)			
	Motore	Pompa idraulica	kW 0.38			kW 0.38				kW 0.38		
		Pompa centralona idraulica bronzine mandrino mola	kW 0.2			kW 0.2				kW 0.2		
Pompa lubrificazione guide		kW 0.2			kW 0.2				kW 0.2			
Pompa refrigerante		kW 0.2			kW 0.2				kW 0.2			
Macchina	Peso -Netto	kg 3100			kg 5600 5900 6300 6700 7100 7500				kg 5700 6000			
	Peso Grosso	kg 3800			kg 6400 6700 7100 7500 7900 8300				kg 6500 6800			

Modello		EGP-38150	EGP-38200	EGP-38250	EGP-38300	EGP-5060	EGP-50100	EGP-50150	EGP-50200	EGP-50250	EGP-50300		
Capacità	Volteggio sul carro	mm	γ380	γ380	γ380	γ380	γ500	γ500	γ500	γ500	γ500		
di Rettifica	Distanza tra i centri	mm	1500	2000	2500	3000	600	1000	1500	2000	2500	3000	
	Massimo diametro rettificabile	mm	γ360	γ360	γ360	γ360	γ480	γ480	γ480	γ480	γ480		
	Massimo carico ammesso tra i centri	kg	150	250	250	250	150	150	150	250	250		
	Distanza asse mandrino tavola	mm	192	192	192	192	255	255	255	255	255		
	Mola Abrasiva	diametroX spessore X foro	mm	γ510x50-100xγ152.4(6") Opt.γ610x50 - 100xγ203.2(8")				γ510x50-100xγ152.4(6") Opt.γ610x50 - 100xγ203.2(8")					
Potenza Motore/ coppia Max	kW/Nm	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)					7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)						
	giri/min	1250 (Opt.1650)					1250 (Opt.1650)						
Testa	Angolo di rotazione	gradi 90					gradi 90						
	Portapezzo	Velocità mandrino infinitamente variabile	giri/min 10 - 600					giri/min 10 - 600					
Potenza motore / coppia max	kW	1.5					1.5						
	Cono Punta	- MT4 (Opt. MT5)					MT4 (Opt. MT5)						
	Tipo Mandrino	- Fixed or RoAtary					Fixed or RoAtary						
	Diametro del foro	mm γ23					mm γ23						
	Contropunta	Corsa Canotto	mm 25 (Opt.50/75)					mm 25 (Opt.50/75)					
	Cono Punta	- MT4 (Opt. MT5)					MT4 (Opt. MT5)						
Asse X	Corsa	mm 270					mm 270						
	Avanzamenti in rapido	m/min 6					m/min 6						
	Heidenhain linear scale resolution	ehm 0.05					ehm 0.05						
	Minimo incremento impostabile	mm 0.0001					mm 0.0001						
	Potenza Servo motore	kW 1.8(F)/2.2(M)					kW 1.8(F)/2.2(M)						
	Asse Z	Corsa	mm 1850 2450 3050 3650					mm 850 1250 1850 2450 3050 3650					
Angolo di rotazione	gradi	±5 ±5 ±3 ±2					±5 ±9 ±7 ±5 ±5 ±3 ±2						
	Avanzamenti in rapido	m/min 10					m/min 10						
	Minimo incremento impostabile	mm 0.0001					mm 0.0001						
	Potenza Servo motore	kW 2.5(F)/3.5(M)					kW 1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)						
	Motore	Pompa idraulica	kW 0.38					kW 0.38					
		Pompa centralona idraulica bronzine mandrino mola	kW 0.2					kW 0.2					
Pompa lubrificazione guide		kW 0.2					kW 0.2						
Pompa refrigerante		kW 0.2					kW 0.2						
Macchina	Peso -Netto	kg 6400 6800		kg 7200 7600		kg 5800 6100		kg 6500 6900		kg 7300 7700			
	Peso Grosso	kg 7200 7600		kg 8000 8400		kg 6600 6900		kg 7300 7700		kg 8100 8500			



EGA	A	B	C	D	E	F	G	H	I	EGP	A	B	C	D	E	F	G	H	I
2550	3125	1810	2300	850	566	309	260	320	860	2550	3125	1810	2300	850	566	309	260	320	860
3260	3500	1800	2760	1270	1010	585	325	480	1000	3260	3500	1800	2760	1270	1010	585	325	480	1000
32100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000	32100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000
32150	5600	1800	2760	2270	2010	1585	1325	480	1000	32150	5600	1800	2760	2270	2010	1585	1325	480	1000
32200	7055	1800	2850	2890	2630	2205	1945	560	1000	32200	7055	1800	2850	2890	2630	2205	1945	560	1000
3860	3500	1800	2760	1270	1010	585	385	480	1000	32250	8560	1800	2850	3390	3150	2700	2445	560	1000
38100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000	32300	10060	1800	2850	3890	3630	3205	2945	560	1000
38150	5600	1800	2760	2270	2010	1325	1585	480	1000	3860	3500	1800	2760	1270	1010	585	385	480	1000
38200	7055	1800	2850	2890	2630	1945	2205	560	1000	38100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000
5060	3500	1800	2760	1270	1010	585	385	480	1000	38150	5600	1800	2760	2270	2010	1325	1585	480	1000
50100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000	38200	7055	1800	2850	2890	2630	1945	2205	560	1000
50150	5600	1800	2760	2270	2010	1325	1585	480	1000	38250	8560	1800	2850	3390	3150	2700	2445	560	1000
50200	7055	1800	2850	2890	2630	1945	2205	560	1000	38300	10060	1800	2850	3890	3630	3205	2945	560	1000
										5060	3500	1800	2760	1270	1010	585	385	480	1000
										50100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000
										50150	5600	1800	2760	2270	2010	1325	1585	480	1000
										50200	7055	1800	2850	2890	2630	1945	2205	560	1000
										50250	8560	1800	2850	3390	3150	2700	2445	560	1000
										50300	10060	1800	2850	3890	3630	3205	2945	560	1000

Modello		EGA-2550	EGA-3260	EGA-32100	EGA-32150	EGA-32200	EGA-3860	EGA-38100	Modello	EGA-38150	EGA-38200	EGA-5060	EGA-50100	EGA-50150	EGA-50200		
Capacità	Inclinazione tavola	mm	γ250	γ320	γ320	γ320	γ380	γ380	Capacità	mm	γ380	γ380	γ500	γ500	γ500	γ500	
di Rettifica	Distanza tra i centri	mm	500	600	1000	1500	2000	600	1000	mm	1500	2000	600	1000	1500	2000	
	Diametro Max rettificabile	mm	γ230	γ300	γ300	γ300	γ300	γ360	γ360	mm	γ360	γ360	γ480	γ480	γ480	γ480	
	Massima Lunghezza Rettificabile	mm	350	450	850	1350	1850	450	850	mm	1350	1850	450	850	1350	1850	
	- Diamantatore su testa porta pezzo																
	- Diamantatore su contropunta (opzionale)	mm	500	600	1000	1500	2000	600	1000	mm	1500	2000	600	1000	1500	2000	
	Massimo carico tra i centri	kg	80	150	150	150	250	150	150	kg	150	250	150	150	150	250	
	Distanza asse mandrino mola tavola	mm	130	162	162	162	162	192	192	mm	192	192	255	255	255	255	
Mola	Angolo di inclinazione mola	gradi	60*	60	60	60	60	60	60	gradi	60	60	60	60	60	60	
Abrasiva	DiametroXspessoreXforo	mm	γ510x50xγ127 (5")	γ510x50-100xγ152.4 (6")	Opt. γ510x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ510x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	Abrasiva	mm	γ510x50-100xγ152.4 (6")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	Opt. γ610x50-100xγ203.2 (8")	
	Potenza motore / massima coppia	kW/Nm	3.75kW / 13Nm	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)		kW/Nm	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)	
	Velocità mola	rpm	1400	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)		rpm	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	1250 (Opt.1650)	
Testa	Angolo rotazione testa	gradi	90	90	90	90	90	90	Testa	gradi	90	90	90	90	90	90	
Portapezzo	Velocità infinitamente variabile	giri/min	10~600	10~600	10~600	10~600	10~600	10~600	Portapezzo	giri/min	10~600	10~600	10~600	10~600	10~600	10~600	
	Potenza motore / massima coppia	kW	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		kW	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
	Cono testa portapezzo	-	MT3	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)		-	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	
	Tipo Mandrino	-	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary		-	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	Fixed or Rotary	
	foro Mandrino	mm	γ20	γ23	γ23	γ23	γ23	γ23		mm	γ23	γ23	γ23	γ23	γ23	γ23	
Contropunta	Corsa Canotto	mm	25	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	Contropunta	mm	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	25 (Opt.50/75)	
	Corsa Canotto	-	MT3	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)		-	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	MT4 (Opt. MT5)	
Asse X	Cono Punta	mm	200	270	270	270	270	270	Asse X	mm	270	270	270	270	270	270	
	Corsa	m/min	6	6	6	6	6	6		m/min	6	6	6	6	6	6	
	Avanzamenti in rapido	ehm	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05		ehm	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
	Minimo incremento impostabile	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001		mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	
	Potenza Servo motore	kW	1.2(F)/1.5(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)		kW	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	
Asse Z	Corsa	mm	750	850	1250	1850	2450	850	1250	Asse Z	mm	1850	2450	850	1250	1850	2450
	Angolo di rotazione	gradi	±7	±9	±7	±5	±5	±9	±7	gradi	±5	±5	±9	±7	±5	±5	
	Avanzamenti in rapido	m/min	8	10	10	10	10	10		m/min	10	10	10	10	10	10	
	Minimo incremento impostabile	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001		mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	
	Potenza Servo motore	kW	1.2(F)/1.5(M)	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)	1.8(F)/2.2(M)		kW	2.5(F)/3.5(M)	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)	
Motore	Pompa idraulica	kW	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	Motore	kW	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	
	Pompa centralona idraulica bronzine mandrino mola	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
	Pompa lubrificazione guide	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
	Pompa refrigerante	kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		kW	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
Macchina	Peso Netto con Carenatura Semi chiusa)	kg	3100	5600	5800	6300	6700	5600	5800	Macchina	kg	6300	6700	5600	5800	6300	6700
	Peso Grosso	kg	3500	6420	7500	7800	8200	6420	7500	kg	7800	8200	6420	7500	7800	8200	

Standard Accessories

Variatore di giri testa portapezzo w/servo motore
 Porta Diamante da Tavola
 Cambio automatico velocità testa portamola (15 steps)
 Centro spezzato in carburo di silicio
 Riga ottica asse X (risoluzione 0.05 um)
 Piedini di Livellamento
 Manuale operatore in italiano
 Controllo Fanuc CNC
 Mola + flangia
 Ventola raffreddamento centralina idraulica

Vasca Refrigerante standard 140L
 Volantino remoto 2 Assi
 Tastatore Marposs (for MODELLI EGA)
 Lampada di lavoro LED
 Cassetta degli attrezzi
 Armadio elettrico con scambiatore di calore
 Cabinatura CE completa
 Estrattore per Mole
 Torretta luminosa a 4 luci

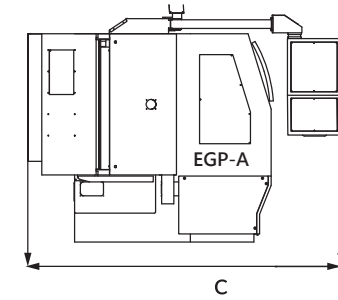
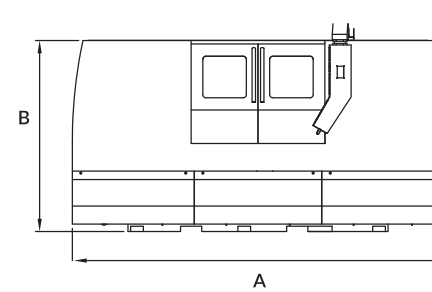
Accessori Opzionali

Controllo Diametrale in ciclo + crash control + bilanciatura mola (OD gauging+ crash & gap control + dynamic balance system)
 BS VM15 sistema integrazione controllo diametrale+ crash & gap control)
 Contropunta Idraulica (Con pedale)
 Riga Ottica per movimento Tavola
 Bilanciatore Manuale a bordo macchina (vibrator)
 bilanciatura Dinamica Mola
 Raffreddamento olio centralina
 Gap & crash eliminatore
 Albero sonda per allineamento
 Controllo diametrale in ciclo
 Vasca con filtro a carta e separatore magnetico
 Vasca con solo filtro a carta
 Separatore acqua olio
 Flangia portamola di scorta
 Centro in metallo duro integrale
 FANUC Oi-TF e iGrind programma conversazionale
 Mitsubishi CNC (M80) iGrind programma conversazionale
 Condizionatore attivo per armadio elettrico
 Apparecchio per mola da interni + mandrino per interni
 Cono Punta MT5 anziché MT4
 Contropunta MT5 anziché MT4
 Bilanciatore statico e albero di bilanciatura
 Autocentrante idraulico da 3 griffe
 Tastatore T18
 Bride di trascinamento
 Supporti pezzo (2 pezzi)
 Lunetta a 2 punti
 Lunetta a 3 punti
 Autocentrante a 3 griffe
 Autocentrante a 4 griffe

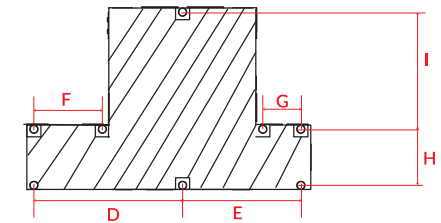
* E-tech reserves the right to change specifications without notice

Modello		EGP-3860A	EGP-38100A	EGP-38150A	EGP-38200A	EGP-5060A	EGP-50100A	EGP-50150A	EGP-50200A	
Capacità di Rettifica	Volteggio sul carro	mm	γ380	γ380	γ380	γ380	γ500	γ500	γ500	
	Distanza tra i centri	mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500	
	Massimo diametro rettificabile	mm	γ360	γ360	γ360	γ360	γ480	γ480	γ480	
	Max. grinding length	mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500	
	Massimo carico ammesso tra i centri	kg	150	150	150	250	150	150	150	
Mola Abrasiva	Distanza asse mandrino tavola	mm	192	192	192	192	255	255	255	
	diámetroX spessore X foro	mm	γ510x50-100xγ152.4(6")				γ510x50-100xγ152.4(6")			
Potenza Motore/ coppia Max		kW/Nm	7.5kW/49Nm				7.5kW/49Nm(Opt.11kW/ 71Nm)			
	Velicità max mola	giri/min	1250 (Opt.1650)				1250 (Opt.1650)			
Testa Portapezzo	Angolo di rotazione	gradi	90				90			
	Velocità mandrino infinitamente variabile	giri/min	10 - 600				10 - 600			
Contropunta	Potenza motore / coppia max	kW	1.5				1.5			
	Cono Punta	-	MT4 (Opt. MT5)				MT4 (Opt. MT5)			
	Tipo Mandrino	-	Fixed or RoAtary				Fixed or RoAtary			
	Diametro del foro	mm	γ23				γ23			
	Corsa Canotto	mm	25 (Opt.50/75)				25 (Opt.50/75)			
Asse X	Cono Punta	-	MT4 (Opt. MT5)				MT4 (Opt. MT5)			
	Corsa	mm	270				270			
	Avanzamenti in rapido	m/min	6				6			
	Heidenhain linear scale resolution	ehm	0.05				0.05			
	Minimo incremento impostabile	mm	0.0001				0.0001			
Asse Z	Potenza Servo motore	kW	1.8(F)/2.2(M)				1.8(F)/2.2(M)			
	Corsa	mm	850	1250	1850	2450	850	1250	1850	2450
	Angolo di rotazione	gradi	±9	±7	±5	±5	±9	±7	±5	±5
	Avanzamenti in rapido	m/min	10				10			
	Minimo incremento impostabile	mm	0.0001				0.0001			
Motore	Potenza Servo motore	kW	1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)				1.8(F)/2.2(M) 2.5(F)/3.5(M)			
	Pompa idraulica	kW	0.38				0.38			
	Pompa centralona idraulica bronzine mandrino mola	kW	0.2				0.2			
	Pompa lubrificazione guide	kW	0.2				0.2			
Macchina	Pompa refrigerantep	kW	0.2				0.2			
	Peso -Netto	kg	5700	6000	6400	6800	5800	6100	6500	6900
	Peso Grosso	kg	6500	6800	7200	7600	6600	6900	7300	7700

DIMENSIONI D'INGOMBRO



EGP-A	A	B	C	D	E	F	G	H	I
3860	3500	1800	2760	1270	1010	585	385	480	1000
38100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000
38150	5600	1800	2760	2270	2010	1325	1585	480	1000
38200	7055	1800	2850	2890	2630	1945	2205	560	1000
5060	3500	1800	2760	1270	1010	585	385	480	1000
50100	4300	1800	2760	1670	1410	985	725	480	1000
50150	5600	1800	2760	2270	2010	1325	1585	480	1000
50200	7055	1800	2850	2890	2630	1945	2205	560	1000



* La E-Tech si riserva di modificare alcune caratteristiche