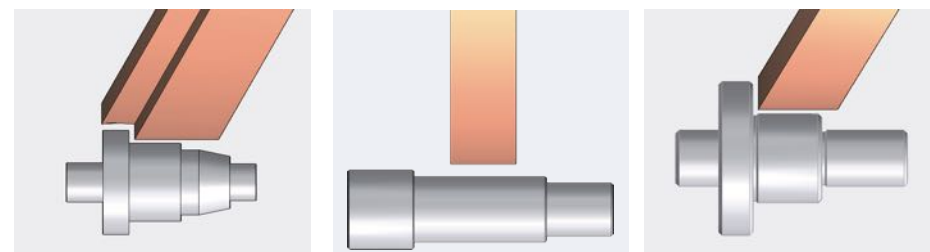




RETTIFICHE CNC UNIVERSALI

Modello Mini GENIE

Modello Mini GENIE CNC - Stampato a Taiwan · E.I. · 06/2022 · It



Grinder Professionals
Sia con mola inclinata che mola a 90 gradi

e-tech USA

6435 Alondra Blvd, Paramount,
CA, 90723

E-mail : info@supertecusa.com

TEL : (562) 220-1675

e-tech Asian Operation Center

No.36, Ln. 686, Sec. 4, Changping Rd.,
Daya Dist., Taichung City 428
Taiwan (R.O.C)

E-mail : info@etechtw.com

TEL : 886-425686418

WEB : www.etechtw.com

Italy Region Exclusive Agent

FAUSTINO PITTORI & C. SRL

Via Guglielmo Marconi 21 20071
Vermezzo con Zelo fraz. Zelo (MI)

E-mail : info@faustinopittori.it

TEL : +39 0294941034

WEB : www.faustinopittori.it

1 Rettificatrice Cilindrica CNC Mini Genie Serie EGP

Le rettificatrici della serie EGP sono progettate per un'elevata precisione, alta efficienza e facilità d'uso. Esse sono adatte per varie applicazioni come aerospaziale, medico, sollevamento terra costruzioni motori, utensileria, officina e industria degli stampi plastica e trancia.

Caratteristiche

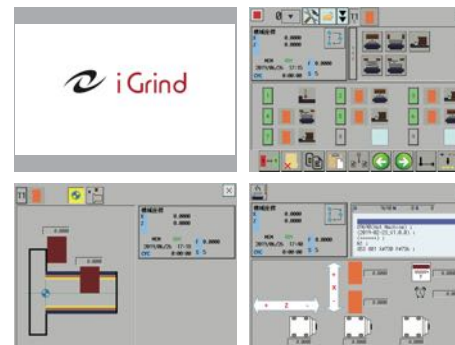
- Mini Genie è una rettificatrice cilindrica ad alta efficienza con la massima riduzione dell'ingombro. Con una superficie richiesta inferiore a 3 metri quadrati e una mola da 405 / 510 mm di diametro, è adatta per la lavorazione di piccoli pezzi meccanici. La distanza tra i centri è progettata per essere di 200 mm, l'altezza punte è di 110/130 mm e il peso massimo del pezzo che può essere lavorato è di 20 kg.

iGrind Controllo evoluto CNC

- e-tech Machinery continua i suoi anni di esperienza nello sviluppo di software con l'introduzione di iGrind, il software facile da imparare e da programmare sulle rettificatrici Mini Genie. Può rettificare in modo efficiente particolari complessi con il software di facile impostazione e può essere combinato con più sistemi di misurazione o anche con un sistema di caricamento automatico

Applicazioni di automazione modulare

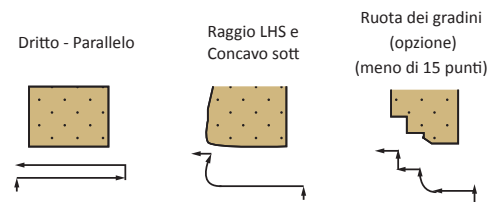
- La Faustino Pittori accompagna i clienti ad aumentare la produttività. Attraverso il processo di modularizzazione e automazione, per migliorare l'efficienza e produttività a lungo termine e mantenere la stabilità della precisione.
- Mini Genie con sistema di automazione è adatto per pezzi in piccole quantità e vari stili.



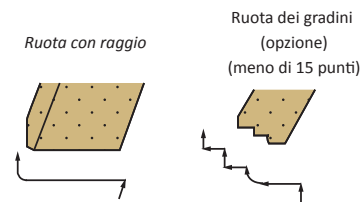
- Rettilca di diametro esterno / Rettilca rasamenti / Rettilca a
- Forma libera / Auto Compensazione
- Sequenze di rettilca a sezioni multiple
- Imposta parametro di archiviazione
- Meno dipendenza dal singolo operatore.

Ciclo di ravnivatura della mola

A TUFFO



Con mola inclinata

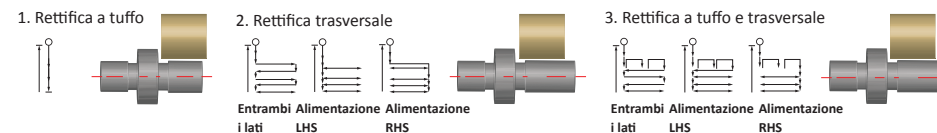


Osservazioni:

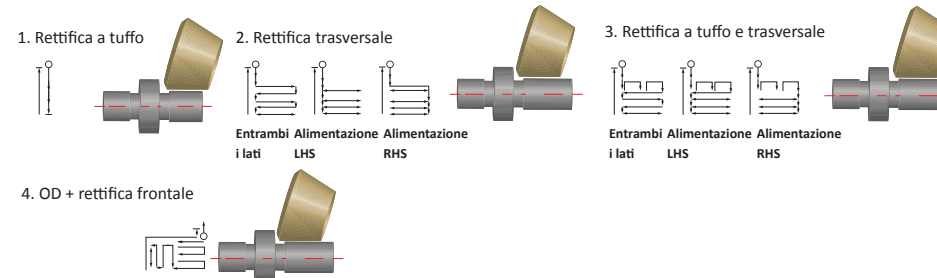
1. E' possibile salvare fino a 5 profili mola all'interno del programma.
2. Le condizioni della medicazione possono configurare una medicazione grezza, intermedia e fine.
3. Il ciclo di diamantatura per un eventuale mola da interni e a profilo semplice.

Cicli di Rettifica

A TUFFO



Tipo Angolare

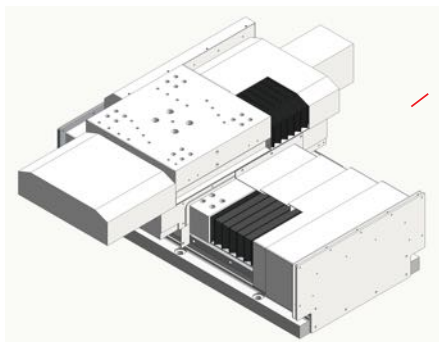


3 Caratteristiche



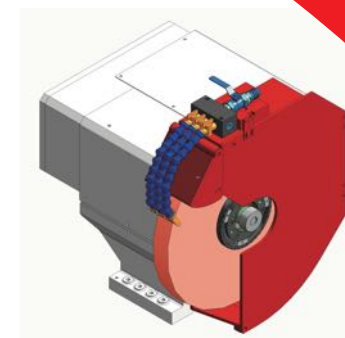
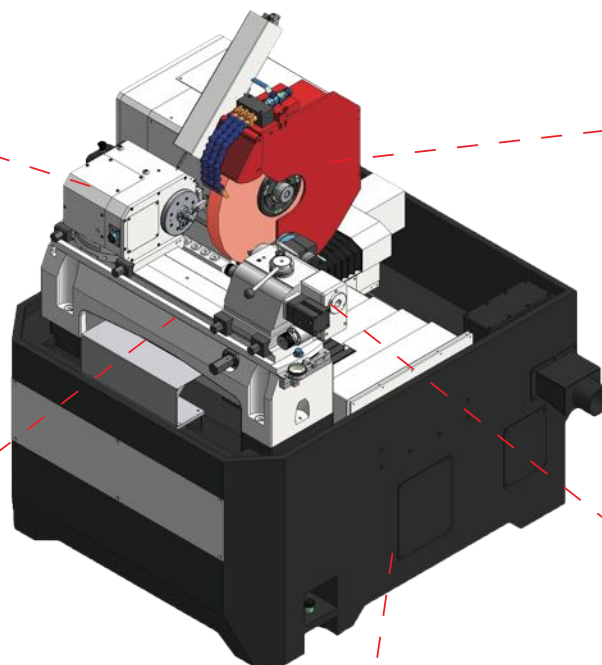
TESTA PORTAPEZZO

Il mandrino della testa portapezzo è costruito con cuscinetti NN offre capacità di carico per carichi pesanti, precisione di rotazione ottimale ed elevata rigidità. Il servomotore offre velocità e coppia costanti durante l'operazione di rettifica. Un sistema di soffio dell'aria positivo mantiene olio sporco e il refrigerante fuori dalla testa portapezzo, prolungandone così la durata.



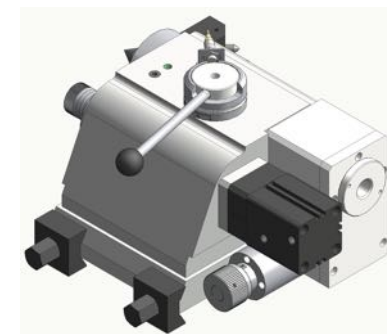
STRUTTURA A MONTANTE

La struttura delle guide di scorrimento a croce è realizzata in ghisa Meehanite. La sua buona termostabilità compensa gli sbalzi di temperatura temporanei. (Cuscinetto a rulli e riga ottica asse mola Heidenhain)



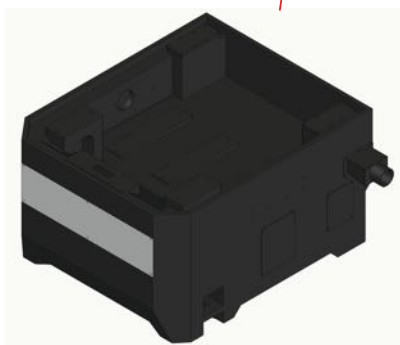
TESTA PORTAMOLA

Il mandrino di lavoro progettato con cuscinetti NN con motore ad alta potenza fornisce forza sufficiente al diametro esterno di 405 mm della mola abrasiva e migliora l'efficienza di rettifica. L'angolo di inclinazione della testa può essere scelto da 0 a 20 gradi.



CONTROPUNTA

La contropunta a bagno d'olio rimane lubrificante e rende la macchina più durevole. La funzione di regolazione della conicità della contropunta rende più veloce l'allineamento del pezzo.



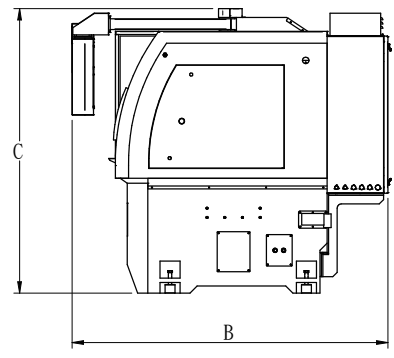
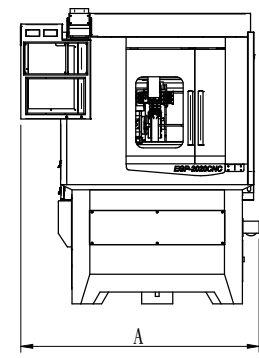
BASAMENTO

Il tipo di basamento è realizzato in ghisa Meehanite che subisce invecchiamento naturale ad elementi finiti che rende il basamento stabile nel tempo senza stress strutturali.

5 Specifiche

Modello			EGP-2020	EGP-2520
Rettifica Capacità	diámetro max ammesso	mm	∅210	∅250
	Distanza tra i centri	mm	200	200
	Massimo diámetro di rettifica	mm	∅200	∅230
	max. carico trattenuto tra il centri	mm	20	20
	Distanza tra mandrino e tavola di scorrimento	kg	110	130
MOLA ABRASIVA	Diámetro x Larghezza x Foro	mm	∅405x50x∅127	∅510x50x∅152.4
	Potenza motore /massima coppia	kW/Nm	3.7/17.7	5.5/27.6
	max. velocità della mola	giri/min	1570 (Opt.2100)	1250 (Opt.1650)
	Tipo di Mandrino	-	mandrino portante 0	mandrino portante 0
Testa Portapezzo	Angolo testa portamola	gradi	o 20	o 20
	massimo angolo di rotazione	gradi	90	90
	Velocità variabile da inverter	giri/min	10 ~ 600	10 ~ 600
	Potenza nominale motore / massima coppia	kW	0.75	0.75
Contropunta	Attacco Cono	-	MT3	MT3(Opt. MT4)
	Altezza centro	-	Fixed or RoAtary	Fixed or RoAtary
	Diámetro foro mandrino	mm	∅20	∅20
	Canotto contropunta	mm	25	25
	Cono centrale	-	MT3	MT3(MT4 opt.)
Asse X	Regolazione micro-taper	mm	±0.04	±0.04
	Corsa	mm	200	200
	Massimo avanzamento in rapido	m/min	6	6
	Risoluzione scala lineare Heidenhain min. incremento	ehm	0.05	0.05
	Potenza nominale servomotore	mm	0.0001	0.0001
Asse Z	tipo di Trazione /movimento asse	kW	1.2(F) / 1.5(M)	1.2(F) / 1.5(M)
	CORSA	-	modo lineare	modo lineare
	Angolo di rotazione	gradi	+8° ~ -3°	+8° ~ -3°
	max. avanzamento rapido min. incremento	m/min	8	8
	Potenza nominale servomotore	mm	0.0001	0.0001
Motore	Tipo di Trazione /Movimento asse	kW	1.2(F) / 1.5(M)	1.2(F) / 1.5(M)
	Pompa idraulica	-	via lineare	via lineare
Macchina	Pompa motore refrigerante	kW	0.38	0.38
	Peso netto	kg	0.2	0.2
	Dimensioni d'ingombro	mm	2500	2500
			1300 x 2300 x 2000	1300 x 2300 x 2050

DIMENSIONI D'INGOMBRO



EGP	A	B	C
2020	1608	2212	1993
2520	1608	2212	2043

Accessori standard

- Testa portapezzo a variazione infinita con servomotore Controller CNC Fanuc (0i TF) / (Opt.Mitsubishi M80)
- Punta spaccata in metallo duro (MT3 / C10)
- Portadiamante da tavola
- Inverter per testa Portamola
- Inverter Testa portamola
- Riga ottica X Heidenhain / Mitsubishi (risoluzione 0,05 um)
- Bulloni e blocchi di livellamento
- Manuale operativo ed elenchi dei componenti Mola + Flangia mola
- Cabinatura completa CE
- Serbatoio liquido di raffreddamento standard 140L
- Volantino MPG 2 Assi di controllo
- Sistema di lubrificazione automatico
- albero di equilibratura di tipo a rulli
- Lampada da lavoro a LED
- Strumenti e cassetta degli attrezzi
- Armadio elettrico con scambiatore di calore
- Estrattore mola
- Indicatore luminoso di segnalazione a 4 color
- Impianto Elettrico

Accessori opzionali

- Programma FANUC 0i-TF i
- Controller Mitsubishi (M80) Programma iGrind
- Condizionatore elettrico dell'armadio
- ATTACCO CONO MT4 (solo EGP-2520) ATTACCO CONTROPUNTA a MT4 (solo EGP-2520)
- / albero di equilibratura + bilanciatore a rulli
- Automazione ccon robot antropomorfo o tipo gantry
- Tastatore Marposs
- Bride di trascinamento
- Ser portapezzo, 2 pezzi / set
- Mandrino manuale a 3 griffe
- Sistema di bilanciatura mola automatico (misurazione OD + crash & gap control +
- Sistema di integrazione BS VM15 (misurazione OD + crash & gap control)
- Contropunta idraulica (con pedale)
- Riga Ottica Asse Z Heidenhain / Scala lineare Mitsubishi (risoluzione 0,05um)
- Sistema di equilibratura mola manuale (vibratore)
- Impianto di refrigerazione raffreddamento con separatore magnetico e filtro in carta
- Sistema di raffreddamento con separatore magnetico
- Sistema di raffreddamento con filtro in carta
- Sistema di separazione di olio /acqua
- Flangia della mola di ricambio
- Punta centro testa portapezzo in metallo duro integrale

*e-tech si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso